



OSKO-PLAST

Ostrzyżek, Kostyra Sp. J.

Stara Dąbia 9, 08-500 Ryki

NIP 716-22-55-739 REGON 430980557

KRS 0000594502

Stara Dąbia, 09-08-2016 r.

Raport z prób polowych porównawczych dla sit z lamelą LDW i sit z lamelami klasycznymi

1. Wstęp i cel badań

Celem badań było zweryfikowanie w warunkach polowych przydatności sit z lamelą LDW w porównaniu do sit z lamelą standardową. Badania zostały wykonane w Instytucie Uprawy i Gleboznawstwa Państwowego Instytutu Badawczego w Puławach w Rolniczym Zakładzie Doświadczalnym w Werbkowicach.

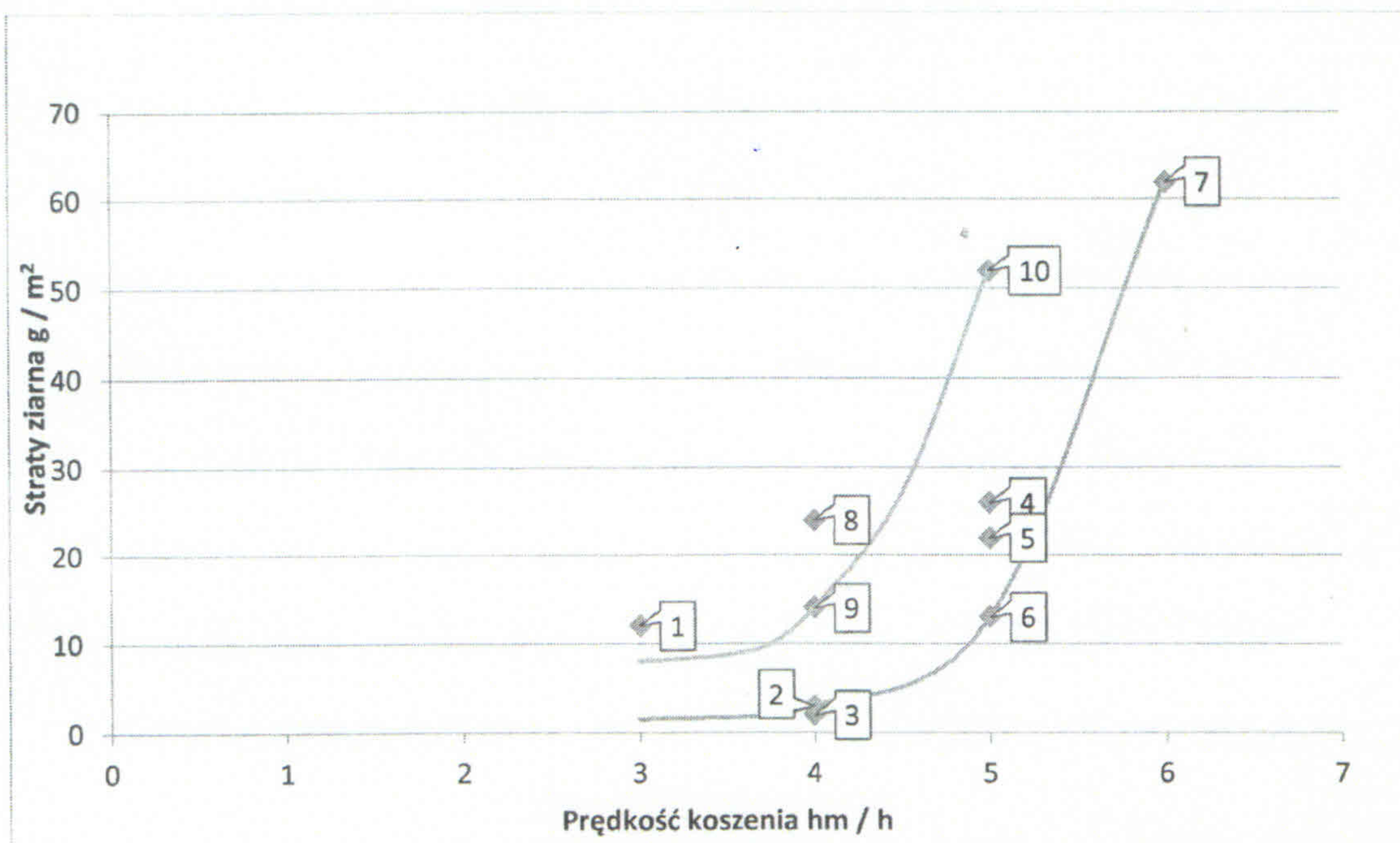
2. Metodyka badań

Badania zostały przeprowadzone w dniu 04.08.2016 r. na kombajnie John DEERE 1170. Pierwszym etapem było badanie strat ziarna na sitach z lamelą LDW produkcji firmy OSKO – PLAST Ostrzyżek, Kostyra sp. j. Próby wykonano przy różnych prędkościach koszenia, różnym otwarciu sit i różnych prędkościach obrotowych wentylatora. Wyniki badań obrazują pomiary nr 1 – 7 w tabeli i na wykresie. Po wykonaniu pomiarów z zastosowaniem sit z lamelą LDW zmieniono sita na klasyczne (tj. sito górne i końcowe z lamelą CZ2, a sito dolne z lamelą CZ1). W tym układzie wykonano ponownie próby, które obrazują pomiary 8 – 10 w tabeli i na wykresie.

Badanie strat ziarna na sitach zostało przeprowadzone w ten sposób, że palety pomiarowe o łącznej powierzchni 1m² zostały umieszczone pod kombajnem za przednią osią w środku szerokości kombajnu. Taki sposób pomiaru pozwalał na zmierzenie strat na sitach z pominięciem strat z hedra. Zawartość palety po zebraniu słomy z wierzchu została zapakowana w numerowane worki. Ziarno z poszczególnych prób zostało w dalszej obróbce oczyszczone wstępnie mechanicznie, a następnie pneumatycznie. Czyste próbki zostały zważone na wadze z dokładnością do 1 grama. Otrzymane wyniki zostały przedstawione w postaci tabelarycznej (tabela 1) i w postaci wykresu (wykres 1).

3. Omówienie wyników badań i oględzin sit

- 1) Oględziny powierzchni sit pozwoliły stwierdzić, że ich powierzchnia po kilku godzinach koszenia jest wolna od zanieczyszczeń i punktowych zapchań powierzchni czyszczących. Fakt ten przypisujemy działaniu powłoki specjalnego lakieru, który zwiększa poślizg po powierzchni lameli.
- 2) Analiza wykresy strat ziarna w funkcji prędkości koszenia pozwala na stwierdzenie, że sita z lamelą LDW posiadają znaczną przewagę, zarówno co do wydajności koszenia przy danym poziomie strat, jak i do wielkości strat ziarna przy danej prędkości koszenia.



Wykres 1. Wykres strat ziarna w funkcji prędkości koszenia

Parametr nr punktu	Prędkość [km/h]	Otwarcie sit [mm]			Obroty wentylatora [obr./min.]	Straty [g/m ²]	Straty [%]	Uwagi
		SG	SK	SD				
1	3	8	13	8	850	12		Sita z lamelą LDW
2	4	12	15	8	850	2		
3	4	12	15	8	900	3		
4	5	15	15	8	900	26		
5	5	15	15	8	900	22		
6	5	20	15	8	900	13		
7	6	20	15	8	900	62		
8	4	10	14	5	850	24		Sita klasyczne
9	4	12	14	5	850	14		
10	5	12	14	5	900	52		

Tabela 1. Parametry koszenia dla poszczególnych numerów pomiarów.

D Y R E K T O R

RZD Werbkowice

dr inż. Piotr Kozera

Współwłaściciel

Mirosław Ostrzyżek

Zakład Doświadczalny w Werbkowicach

OSKO – PLAST Ostrzyżek, Kostyra sp.j.

Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa
Państwowy Instytut Badawczy w Puławach
Rolniczy Zakład Doświadczalny
22-550 Werbkowice, ul. Parkowa 6
tel./fax (84) 657-23-40
Reg. 000079295-00134 NIP 716-000-42-81